

DIE ALLROUNDER: NET05AXII & NET1AXII

Tracker – Scanner – Totalstation



AUTOMATISIERTE 3D-MESSUNG

Die 3-D Messsysteme aus dem Hause Sokkia vereinigen allerhöchste Genauigkeiten, Robustheit und alle Vorzüge der motorisierten Vermessung. Zusammen mit dem GLM-Produkt „3-DIM Observer Motorized“ wurde das Tracken, Scannen, Monitoring und die Funktionalität einer Totalstation in einem System vereinigt.

	NET05AXII	NET1AXII
Reichweite Folie*	200 m	300 m
Reichweite reflektorlos**	100 m	400 m
Typ. Genauigkeit Folie***	< 0,1 mm	< 0,2 mm
Typ. Genauigkeit reflektorlos ***	< 0,2 mm	< 0,4 mm
Winkelmessgenauigkeit bei 20m	< 0,05 mm	< 0,1 m

* auf RS50N-R

** auf Kodak Gray Card (weiße Seite, 90% reflektierend)

*** DMT zertifiziert (21 bis 31 m)

Die Instrumente finden Prismen und Folien automatisch (Auto-Pointing). Im Prismenmodus können sie ihr Ziel sogar verfolgen (Auto-Tracking).

Beide Instrumente sind nach Industrienorm IP65 vor Wasser und Staub geschützt. In der Industrie die Nummer 1!

Die Bedienung der Stationen erfolgt kabellos über den 3-DIM Observer Motorized.

Im Reflektorlosmodus lassen sich Flächen und Formen in sehr hohen Genauigkeiten scannen. Das Erzeugen eines Rasters lässt sich bequem mit dem Observer bewerkstelligen. Neben der Aufnahme von Flächen ist auch die Erfassung entlang definierter Linien möglich.



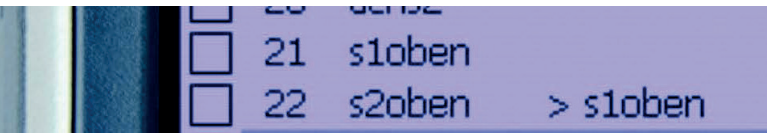
Sokkia's 3D-Messsystem NET05AXII

SCANNING

Verglichen mit einem herkömmlichen Scanner werden Punkte in einer wesentlich besseren Genauigkeitsklasse erzeugt. Die Ergebnisse sind sofort ohne zusätzliche Auswertesoftware zu verwenden.

TRACKING

Mit einem hochpräzisen Kugelprisma können Flächen und Formen auch direkt abgefahren werden. Die Instrumente folgen der Kugel automatisch und per Knopfdruck (oder automatisch) werden am Objekt die Messpunkte erfasst. Auch hier liegen die Ergebnisse sofort vor. Da das NET05AX II/NET1AX II auch auf Prismen herausragende Genauigkeiten erzielt, ist diese Methode sogar noch präziser als das reflektorlose Scannen.



Mit dem Kugelprisma lassen sich auch vordefinierte Positionen finden und abstecken. Das NET1AXII/05AXII verfolgt das Kugelprisma permanent. Während der Zielverfolgung werden ständig Messdaten übermittelt. In Echtzeit werden die Differenzen zur Sollposition im 3-DIM Observer Motorized angezeigt.

ABSTECKEN

Ist die gewünschte Position erreicht kann der Punkt markiert werden. Der Mitarbeiter arbeitet direkt am Ort des Geschehens.

Im Reflektorlosmodus können Sollwerte sogar in 2 Dimensionen innerhalb einer vorgegebenen Toleranz gesucht werden. Ein Nebenprodukt dieser Arbeitsweise ist die 3. Koordinate exakt an dieser Stelle.

Durch den Einsatz unseres Systems haben Sie die Möglichkeiten verschiedenste Absteckmodi auf Prismen, Folie oder auch reflektorlos zu kombinieren. Somit sind Sie bezüglich der Arbeitsumgebung oder der verschiedenen Messaufgaben in die Lage versetzt flexibel zu reagieren.

Natürlich können Sie auch alle Funktionen einer manuellen Totalstation nutzen. Der 3-DIM Observer Motorized hält eine Vielzahl an Auswertemöglichkeiten für Sie bereit.

Für Ihre Dokumentation nutzen Sie das einzigartige dynamische Protokoll.



3-DIM Observer Motorized – Software für Industrieprofis

MONITORING

Ein weites Feld in der Industrievermessung nimmt die automatische Überwachung) ein. Die Anforderungen an diese Systeme sind höchste Präzision, Systemverlässlichkeit, Wetterfestigkeit, transparente Dokumentation sowie ein aktives Warnmeldesystem bei der Überschreitung von vorgegebenen Toleranzen.

Ob nun die aktuelle Position eines Moduls während der Montage, die Durchbiegung eines Schiffdocks während der Bauphase, die Ausdehnung eines Behälters unter Wärmezufuhr oder die Durchbiegung eines Brückenbauwerks unter Last dokumentiert werden soll:

Unsere Lösung kann an jede Situation angepasst werden.

BEISPIELE ZU ECHT- UND LANGZEITANALYSEN:

- Überwachung bei der Montage von Sektionen, Modulen oder einzelner Bauteile
- Überwachung von Schwimmdocks
- Überwachung von Eisenbahntrassen, Brücken und Türmen
- Überwachung von Konstruktionen bei hohen Lasten
- Überwachung von Bauten bei hohen Wärmeausdehnungen

Sprechen Sie uns an!

Wir freuen uns auf Ihre Anfrage unter

Tel. +49 2302 20 399 30 oder E-Mail: info@glm-laser.com

