

Stationierung

Stationierung:

Wählen Sie das Programm, das Sie für Ihre Aufgabe nutzen wollen. Sie haben in jedem Programm die Möglichkeit die Stationierung einzugeben. Z.B.: Tachymeteraufnahme oder Koord.-Absteckung.

Geben Sie die Punktnummer des Standpunktes ein. Befindet sich dieser Punkt schon in der Datenbank, werden seine Koordinaten sofort angezeigt. Wenn nicht, können Sie nun diese Werte eingeben. Zwischen den Feldern wechseln Sie mit der Enter oder der Cursor Taste.

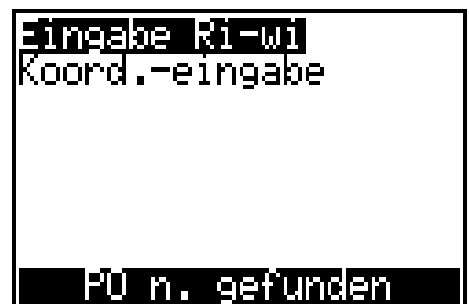
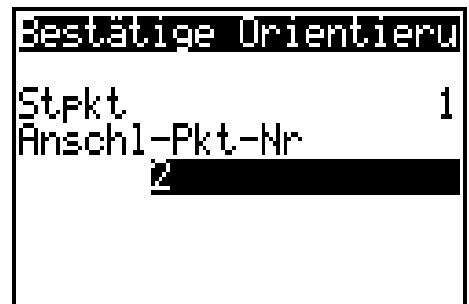
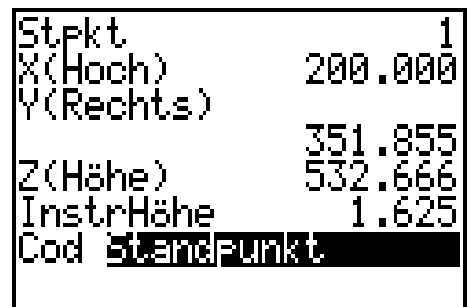
Bestätigen Sie Ihre Eingaben zum Schluß mit der OK Taste.

Geben Sie hier die Punktnummer des Anschlußpunktes ein. Bestätigen Sie diese Eingabe mit der OK Taste.

Befindet sich dieser Punkt in der Datenbank, so werden Sie zum Messen des Anschlußpunktes aufgefordert.

Wenn sich der Punkt noch nicht in der Datenbank befindet, so erscheint folgende Meldung.

Wählen sie die Option mit der Sie Ihre vorgegebenen Werte eingeben können. Im Normalfall sind das die Koordinaten.



Stationierung

Wenn Sie die Koordinaten oder den gegebenen Richtungswinkel eingegeben haben, werden Sie aufgefordert dieses Ziel anzumessen.

```

Coord.-eingabe
Pkt                2
X(Hoch)           500.000
Y(Rechts)         500.000
Z(Höhe)           456.666
Cod                PP
    
```

Zielen das Prisma an und lösen eine Messung am SDR aus.

Nach der Messung können Sie einen Code eingeben oder ändern, und Sie müssen die Prismenhöhe eingeben.

```

Code                PP
Pkt                2
Prismenhöhe        1.6
Hz-Beob.           0.0000
U-Beob.            99.9875
S.Dist             33.124
EXZ. EXZ-S EXZED WINK KONF.
    
```

Speichern Sie diesen Meßwert mit der OK Taste ab. Es erfolgt nun eine Prüfung des Anschlußpunktes. Erscheint keine Fehlermeldung, ist die Stationierung erfolgreich gewesen. Sie können nun Ihre Aufgabe messen.

Sind die Abweichungen größer als der in der Toleranzen eingegebene Wert, so erscheint diese Meldung:
 Es können mehrere Fehlermeldungen nacheinander auftreten. Wenn der Fehler nur geringfügig über der Toleranz liegt, kann diese Messung trotzdem mit der F1 Taste abgespeichert werden.

```

Str-Tol. übersch.
Stpkt              1
Pkt                2
Fehler             71.216
Str-Tol.           0.005

Fortfahren
J NEIN
    
```

Gehen Sie so mit allen Fehlermeldungen während der Stationierung vor.

Sie können nun mit der Messung Ihrer Aufgabe beginnen..